



DCAMCUT Release Notes

6.0.Beta

- Issue 1101: Fehler beim Backup der Tec-Dateien behoben.
- Issue 1100: Update des Solo-Kerns auf EDMCAD 2012 SP01.

6.0.3387

- Issue 1085: Fehler bei Online-Lizenzaktualisierungen behoben.
- Issue 1079: Technologie AGL-Ws_4.0[01] überarbeitet.
- Issue 1077: Fehler bei Transformation von Mehrfachtiefenkonturen behoben.
- Issue 1076: Inkonsistente Namensverwaltung behoben.
- Issue 1074: Anwenderdefinierte Anfahrt auf zerlegten Kreis erzeugt inkonsistente NC-Ausgabe: behoben.
- Issue 1073: Inkonsistenzen bei anwenderdefinierten Technologiepfaden behoben.
- Issue 1072: Visualisierung der freien Anfahrt mit falscher Offsetlage behoben.
- Issue 1070: Korrigiert: Der NC-Prozessor weist automatisch generierte Kontur-Namen als zu lang ab. Könnte die folgenden Maschinen betreffen: Mitsubishi FA-S 10/20, FA-S 10/20 DFS, FA-S 10/20 V-Package, FA-S 10/20 V-Package DFS, SODICK LQW (with Linear Controller), AQ327L/AQ537L Premium, SODICK LQW (with Linear Controller), AQ750L/AQ900L Premium, SODICK Mark 25 (A325,A535), 3 digits, SODICK Mark 25 (AP with oil or water quench), 3 digits, SODICK Mark 25 (AQ-Series), 3 digits, SODICK Mark 25 (A325,A535), 4 digits, SODICK Mark 25 (AP with oil or water quench), 4 digits, SODICK Mark 25 (AQ-Series), 4, SODICK Mark 30 (A320...), 3 digits, SODICK Mark 30 (AP with oil or water quench), 3digits, SODICK Mark 30 (AQ-Series), 3 digits, SODICK Mark 30 (A320...), 4 digits, SODICK Mark 30 (AP with oil or water quench), 4 digits, SODICK Mark 30 (AQ-Series), 4 digi, SODICK LN1W (with Linear Controller), A-Serie (3 digits), SODICK LN1W (with Linear Controller), AP-Serie (3 digits), SODICK LN1W (with Linear Controller), AQ-Serie (3 digits), SODICK LN1W (with Linear Controller), A-Serie (4 digits), SODICK LN1W (with Lin, CHARMILLES ROBOFIL 230F/290F/330F/510F, CHARMILLES ROBOFIL 240/440 (CT MILLENIUM CNC), CHARMILLES ROBOFIL 240cc/440cc (CT MILLENIUM CNC), ROBOFIL/FI 240slp/440slp (CT MILLENIUM CNC), CHARMILLES ROBOFIL 690,
- Issue 1065: Internal Error bei Restmaterial in der Abfahrt ohne Steg behoben.
- Issue 1054: Verifizierung bei der Job-Definition mit Pendelmodus korrigiert. Könnte die folgenden Maschinen betreffen: ONA PRIMA, AGIE CNC100,AGIE CNC100 AC100 Volvo
- Issue 1052: Korrektur der NC-Namenskonvertierung für ausländische Codepages.
- Issue 1045: Englische Menüressourcen fehlerhaft.
- Issue 1044: Überschneidung bei frei definierter Anfahrt und direktem Abschneiden wird geometrisch falsch generiert: behoben.

6.0.3325

- Issue 1056: Unterstützung für SolidWorks 2012.
- Issue 1055: Einige Fehler in Geometriein-/ausgabe behoben.
- Issue 1053: Technologiedaten für Mitsubishi NA1200/NA2400 mit Generatormodifikation hinzugefügt. Könnte die folgenden Maschinen betreffen: Mitsubishi FA-S 10/20, FA-S 10/20 DFS, FA-S 10/20 V-Package, FA-S 10/20 V-Package DFS
- Issue 1042: Korrektur des Einfädel-Steuerung bei Drahttrennen direkt an der Kontur.
- Issue 1025: Zusätzliche Verweilzeit im Umkehrpunkt des Pendelns. Könnte die folgenden Maschinen betreffen: Mitsubishi RA-Series, QA-Series, FA-Series, FA-V-Series Version 1.0, FA-S-Series Version 3.0, FA-V-Series Version 2.0, PA-Series, FA-VS Series, BA8 Series Version 2.0, BA8 Series Version 4.0, BA8 Series Version 5.0, BA8 Series Version 5.1, Mitsubishi FA-S 10/20, FA-S 10/20 DFS, FA-S 10/20 V-Package, FA-S 10/20 V-Package DFS
- Issue 1023: Seibu MA-MAschinen integriert.
- Issue 1021: Optionale Konfiguration für AgieCharmilles DRILL 20.
- Issue 1020: Multi-Tec-Mode und Wasserbadbefehle integriert. Könnte die folgenden Maschinen betreffen: AgieCharmilles CUT 20

- Issue 1019: Korrektur der Technologiestellung für Schlichtgeneratorstufen. Könnte die folgenden Maschinen betreffen: SODICK LQW (with Linear Controller), AQ327L/AQ537L Premium, SODICK LQW (with Linear Controller), AQ750L/AQ900L Premium
- Issue 695: NC-Prozessor für JS EDM Maschinen (ACRA).

6.0.3186

- Issue 1008: Problem beseitigt, dass bei der Konturdefinition manchmal falsche Werte für den Z-Bereich vorgeschlagen wurden.
- Issue 1005: Linear-tangentiale Ein-/Ausfahrt bei anwenderdef. An-/Abfahrt erzeugt Fehlermeldung "Bohrloch auf falscher Seite der Kontur": behoben.
- Issue 1002: Fehler beseitigt beim Erkennen ob eine Kontur Stempel oder Matrize ist.
- Issue 1000: Ausgabe der max. Drahtneigung bei NC-Browser-Start wird über NC-Optionen gesteuert.
- Issue 993: Offset auf Trennschnitt wird im Dialog nach Änderung nicht übernommen: behoben.
- Issue 992: Transformation: Kopierte Job-Konturen erhalten keinen neuen Konturindex im Namen: behoben.
- Issue 991: Von geänderten tec-Dateien (Qualitäten) wird bei der Installation nun immer ein Backup angelegt. Ein Update der tec-Dateien bezieht sich nun auch auf ein anwenderdefiniertes Technologieverzeichnis.
- Issue 988: Absturz beim Öffnen von Fremddaten bevor andere Dateien offen sind behoben.
- Issue 986: Korrektur Lizenzaktivierung. Könnte die folgenden Maschinen betreffen: BROTHER HS 3100..3600, BROTHER HS 3600, SEIBU A5,A7 with S2-Generator, SEIBU A5,A7 with S3-Generator, SEIBU C3, SODICK (Standard old), SODICK Mark 11, SODICK Mark 21
- Issue 978: Korrektur: Setzen der Konikebenen bei wiederholter NC-Ausgabe.
- Issue 973: Fehlerhafte Kollisionskontrolle auf interpolierten NURBS-Kurven: behoben.
- Issue 971: Absturz bei Konturaufmaß an offenen Konturen bzw. Fehler bei Konturaufmaß an geschlossenen Konturen behoben.
- Issue 969: DCAM-Befehle werden während einer Selektion deaktiviert.
- Issue 964: Korrektur: Fehlendes G92 beim Start vom Referenzpunkt.
- Issue 963: Korrektur: Import von Technologiedaten.
- Issue 962: Zweiebenenkontur mit Synchronisationslinien nun bis Neigung 40° möglich.
- Issue 961: Korrektur der Initialisierung der Schnitthöhen im Qualitätsdialog. Könnte die folgenden Maschinen betreffen: SEIBU M-Series (M350, M500, M750)
- Issue 958: NC-Ausgabe im Standardjob korrigiert. Könnte die folgenden Maschinen betreffen: All Mitsubishi
- Issue 957: Korrektur: Generierung des Drahtfilenamens. Könnte die folgenden Maschinen betreffen: CHARMILLES ROBOFIL 230F/290F/330F/510F, CHARMILLES ROBOFIL 240/440 (CT MILLENIUM CNC), CHARMILLES ROBOFIL 240cc/440cc (CT MILLENIUM CNC), ROBOFIL/FI 240slp/440slp (CT MILLENIUM CNC), CHARMILLES ROBOFIL 690,
- Issue 955: Änderung bestehender Bohrlochdefinition auf Element und Abstand bei Anfahrt von Kreismittelpunkt auf Kreis mit Fehler: behoben.
- Issue 953: Lückenproblem bei Definition einer 2D-Kontur über Selektionskette behoben.
- Issue 952: Verweilzeit zwischen 2 Schnitten hinzugefügt.
- Issue 949: Die DCAMCUT-Integration in SolidWorks-OEM-Produkte erfordert nun keine Lizenz mehr für DCAMCUT SOLO.
- Issue 944: Arbeiten mit mehr als einem Koordinatensystemen ist jetzt möglich.
- Issue 943: Aktionspunkte - Relative Positioneingabe außerhalb des Wertebereichs von 0 – 100% wird nicht abgefangen: Behoben.
- Issue 941: Nachkommabegrenzung bei Inch-Umrechnung in Dialogfeldern wird jetzt berücksichtigt.
- Issue 938: Geänderter Warnungstext, wenn Kollisionsprüfung nicht durchgeführt werden kann.
- Issue 935: Korrektur: Konturnamenslänge im Script. Könnte die folgenden Maschinen betreffen: AGIEVISION V CLASSIC,AGIEVISION V PROGRESS,AGIEVISION V VERTEX 1,AGIEVISION V VERTEX 2/3
- Issue 931: Bei Wechsel der Technologiepfade im Optionendialog Technologiedateien neu laden und Browser aktualisieren.
- Issue 928: Fehler behoben: SolidWorks schließt sich komplett beim Schließen einer Datei.
- Issue 919: Gleichzeitige Installation von DCAMCUT SOLO und DCAMCUT für SolidWorks wird unterbunden.
- Issue 857: Fehler bei automatischer Bohrlocherkennung für Matrizen (2D) behoben.

- Issue 845: "Flächen neu erstellen" funktioniert nun wieder korrekt.
- Issue 779: Regelflächenerkennung verbessert.
- Issue 661: Bitmap-Datei mit der aktuellen Ansicht wird zusammen mit der Dokumentationsdatei generiert.

6.0.2828

- Issue 933: Korrektur: CT-Expert-Einbindung. Könnte die folgenden Maschinen betreffen: CHARMILLES ROBOFIL 230F/290F/330F/510F, CHARMILLES ROBOFIL 240/440 (CT MILLENIUM CNC), CHARMILLES ROBOFIL 240cc/440cc (CT MILLENIUM CNC), ROBOFIL/FI 240slp/440slp (CT MILLENIUM CNC), CHARMILLES ROBOFIL 690,
- Issue 930: Sprachpakete wurden in DCAMCUT SOLO nicht immer installiert - Behoben.
- Issue 927: Aktionspunkt: Punkt direkt funktioniert an bestimmten Kanten nicht: behoben.
- Issue 918: Korrektur: Filter im Qualitätsdialog. Könnte die folgenden Maschinen betreffen: CHARMILLES ROBOFIL 230F/290F/330F/510F, CHARMILLES ROBOFIL 240/440 (CT MILLENIUM CNC), CHARMILLES ROBOFIL 240cc/440cc (CT MILLENIUM CNC), ROBOFIL/FI 240slp/440slp (CT MILLENIUM CNC), CHARMILLES ROBOFIL 690,
- Issue 916: Falsche Warnung wegen fehlgeschlagener Kollisionsprüfung bei 2-Ebenen-Konturen entfernt.
- Issue 912: Konturverletzungen werden nun wieder korrekt angemahnt.
- Issue 909: Flächen mit Aufsätzen kann jetzt mit Einfachdefinition erstellt werden.
- Issue 907: EDMCAD Deinstallationsproblem behoben.
- Issue 899: Lizenzmanager implementiert.
- Issue 896: Internal Error bei Flächenausgabe der Abfahrt während NC-Ausgabe behoben.
- Issue 887: Problem mit Kreisen als vordefinierte Bohrlochgeometrien behoben.
- Issue 886: Absturz Solid Works bei 3D-Ausräumen auf konischen einelementigen Konturen: behoben.
- Issue 882: Absturz behoben, wenn kein Flächenübergang bei Konturdefinition gefunden wurde.
- Issue 881: Simulation auf Job, während anderer Job im NC-Browser geöffnet ist führt nicht mehr zu internem Fehler.
- Issue 879: Absturz nach Entfernen des Hardlocks behoben.
- Issue 858: Abfrage nach dcam.lic während der Installation.
- Issue 848: An-Abfahrten für einfache Bohrungen nun immer zylindrisch.
- Issue 758: Bohrlochvorlagen Kreismittelpunkt nun auch für 3D anwendbar.

6.0.2637

- Issue 873: Sodick VZ300L/VZ500L integriert. Könnte die folgenden Maschinen betreffen: SODICK LQW (with Linear Controller), AQ327L/AQ537L Premium, SODICK LQW (with Linear Controller), AQ750L/AQ900L Premium
- Issue 846: Einige Fehler im Setup beseitigt.
- Issue 841: Korrigiert: Fehler bei Zuordnung der der Qualität. Könnte die folgenden Maschinen betreffen: SODICK LQW (with Linear Controller), AQ327L/AQ537L Premium, SODICK LQW (with Linear Controller), AQ750L/AQ900L Premium
- Issue 833: AGIEVISION Softwareversion 7.04.02 integriert. Könnte die folgenden Maschinen betreffen: AGIEVISION V CLASSIC, AGIEVISION V PROGRESS, AGIEVISION V VERTEX 1, AGIEVISION V VERTEX 2/3
- Issue 832: Neue Konfigurationen für Generator LQ33W. Könnte die folgenden Maschinen betreffen: SODICK LQW (with Linear Controller), AQ327L/AQ537L Premium, SODICK LQW (with Linear Controller), AQ750L/AQ900L Premium
- Issue 684: Unterstützung von SolidWorks 2011 in DCAMCUT 7.0.
- Issue 588: Sodick LQ-Serie, AQ750/900L: Altes Datenbankformat implementiert. Könnte die folgenden Maschinen betreffen: SODICK LQW (with Linear Controller), AQ327L/AQ537L Premium, SODICK LQW (with Linear Controller), AQ750L/AQ900L Premium
- Issue 498: Limit für Offset register korrigiert. Könnte die folgenden Maschinen betreffen: Mitsubishi FA-S 10/20, FA-S 10/20 DFS, FA-S 10/20 V-Package, FA-S 10/20 V-Package DFS, Mitsubishi RA-Series, QA-Series, FA-Series, FA-V-Series Version 1.0, FA-S-Series Version 3.0, FA-V-Series Version 2.0, PA-Series, FA-VS Series, BA8 Series Version 2.0, BA8 Series Version 4.0, BA8 Series Version 5.0, BA8 Series Version 5.1
- Issue 491: Universelle Datenbankeingabe nicht möglich. Könnte die folgenden Maschinen betreffen: AGIECUT 100D, 200D, 300D(03.89), AGIECUT 200D+H, 300D+H (12.89), AGIECUT 100D, 200D, 300D (08.90), AGIECUT Sprint (05.92), AGIECUT 120 .. 370 (06.93), AGIECUT Sprint (07.94), AGIECUT AHSS (07.94), AGIECUT HSS (10.96), AGIECUT 200 Volvo

- Issue 490: Könnte die folgenden Maschinen betreffen: AGIEVISION V CLASSIC,AGIEVISION V PROGRESS,AGIEVISION V VERTEX 1,AGIEVISION V VERTEX 2/3
- Issue 468: Sprache von DCAMCUT richtet sich nach CAD-System-Sprache.
- Issue 446: Absturz beim dcm-Datei Öffnen beseitigt.