

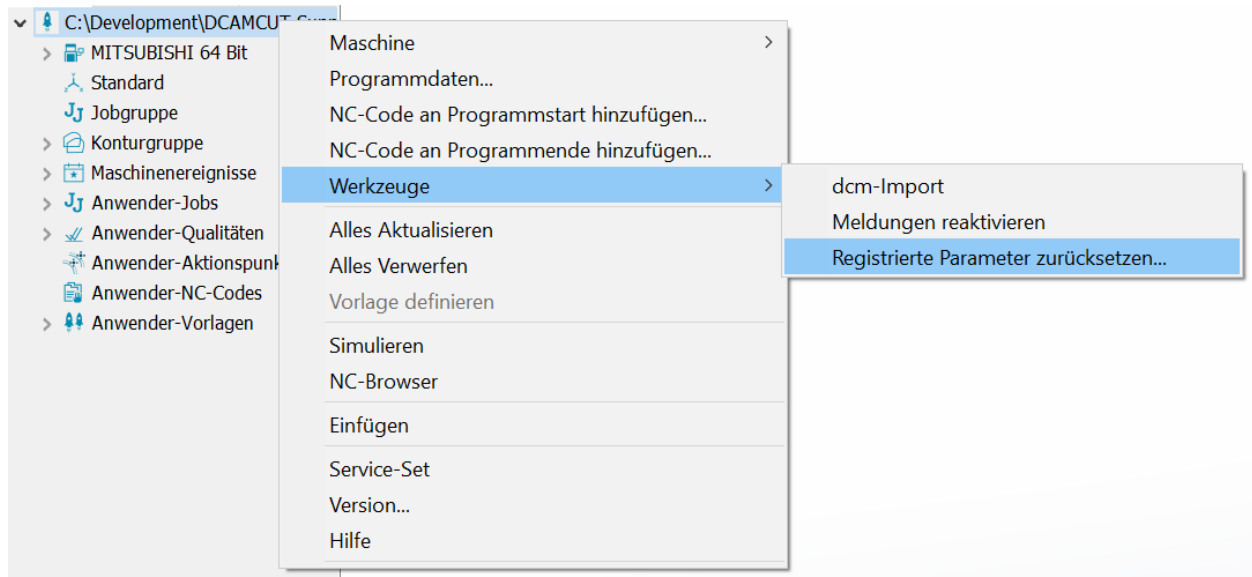
Kontureigenschaften zuordnen ohne Konturen zu wählen

Neu ist, dass offene und geschlossene Konturen, über die Checkbox ‚Offene Kontur‘ gleichzeitig definiert werden können.

Wird der Kontureigenschaftsdialog über den Werkzeugkasten gestartet, dann wird die Konturauswahl automatisch je nach Kontext vorbelegt:

1. Ist ein Job im Job-Browser ausgewählt, besteht die Konturauswahl aus allen Konturen des Jobs.
2. Ist die Job-Gruppe im Job-Browser ausgewählt, besteht die Konturauswahl aus allen Konturen aller Jobs.
3. In allen anderen Fällen besteht die Konturauswahl aus allen Konturen der globalen Konturgruppe.

Registrierte Parameter zurücksetzen



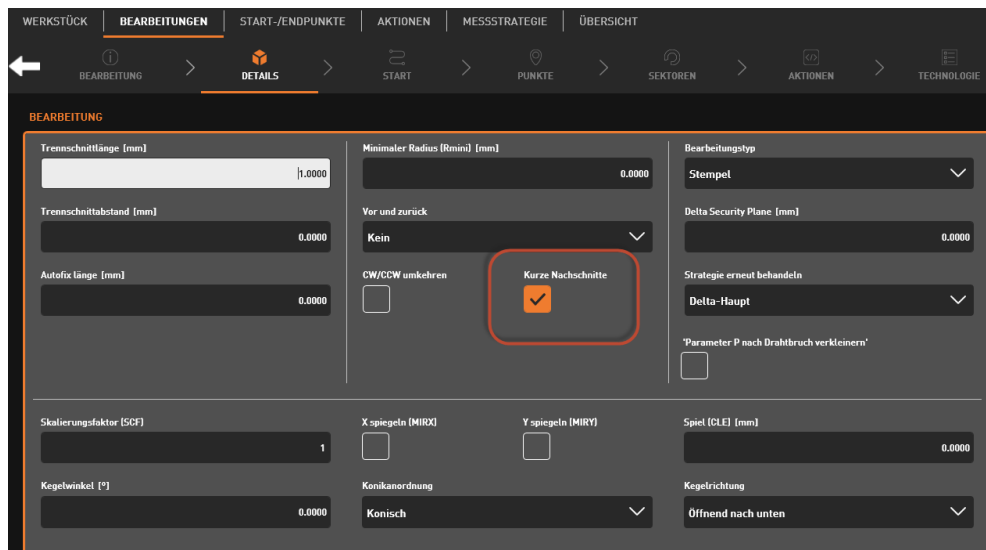
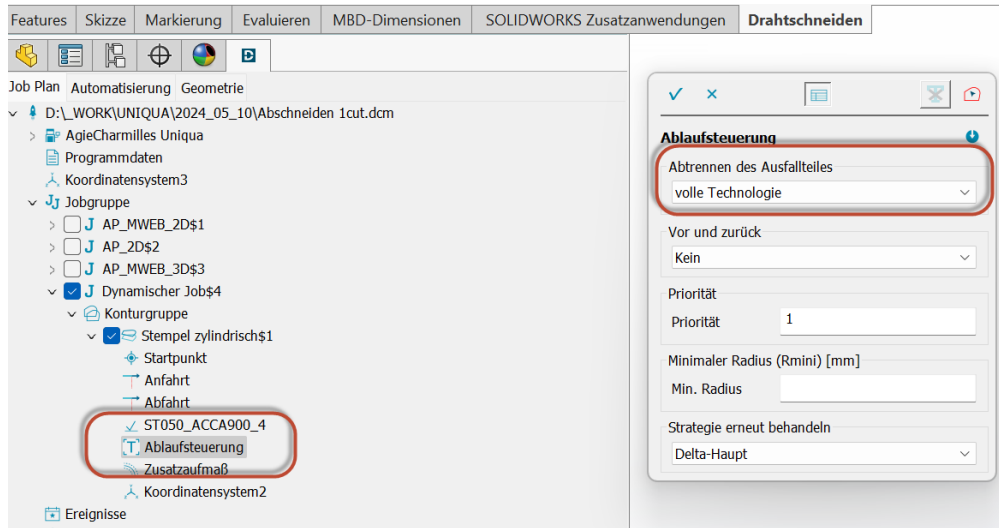
Ab jetzt ist es möglich, alle registrierten Werte auf ihren Ursprung- bzw. Auslieferungszustand zurückzusetzen.

Das heißt, dass die Eingabewerte oder Bezeichnungen, die in Feldern hinterlegt wurden, komplett gelöscht und die Haken in den Checkboxes und Filtern wieder wie in der Erstinstallation gesetzt werden.

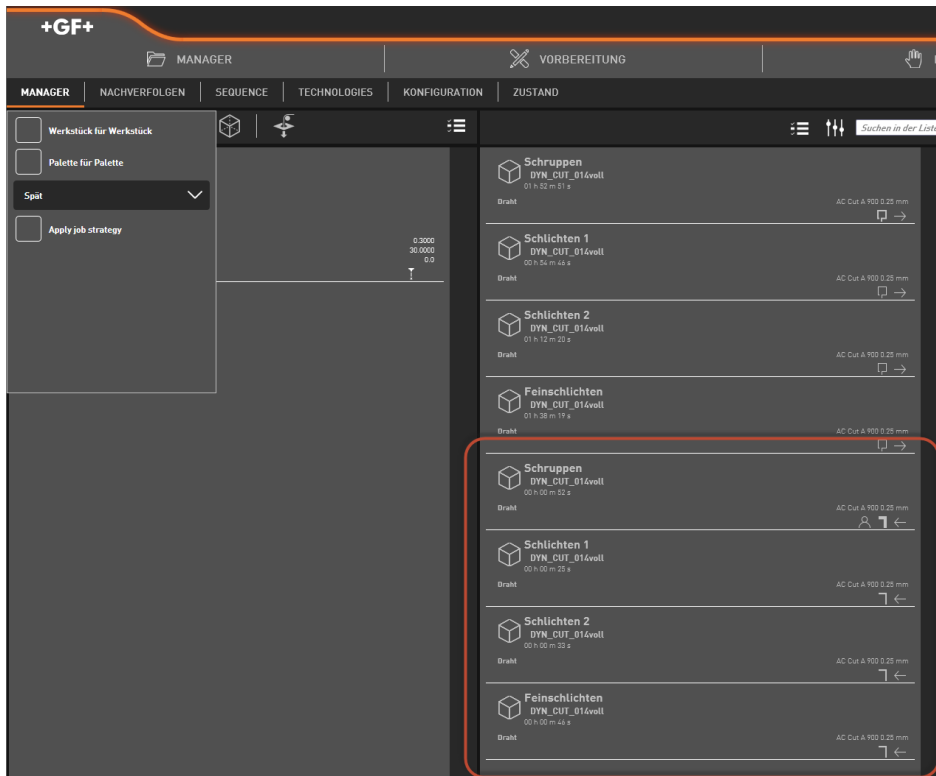
Das Einzige, was davon ausgenommen ist, ist der Maschinendialog.

Uniqua: Erweiterung des Ablaufsteuerung hinsichtlich des Trennens der Ausfallteile

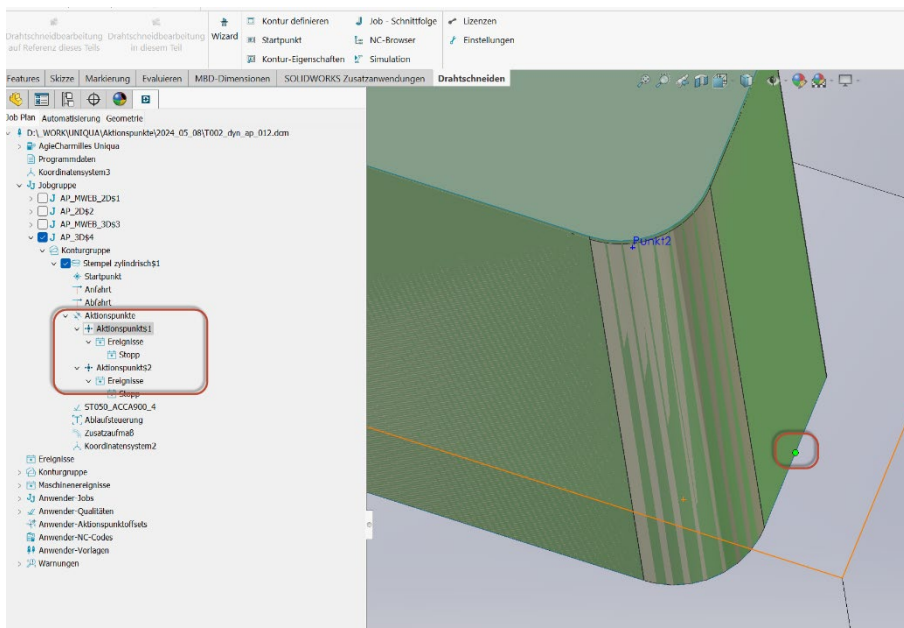
Die dynamischen Jobs der Uniqua werden in der Ablaufsteuerung um den Parameter "Abtrennen des Ausfallteiles" (ein Schnitt, volle Technologie) erweitert.



19.06.2024 Release Notes 9.0.22091



Uniqua Aktionspunkt-Event "STOPP" ab Softwareversion Uniqua 2.7.0 verfügbar

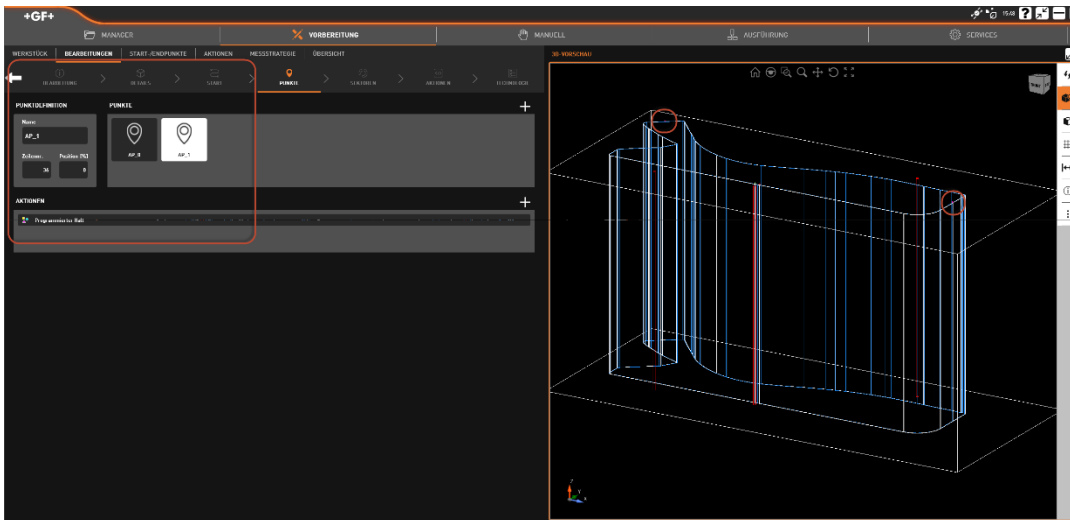


Mit der Softwareversion Uniqua 2.7.0 werden auch die an einem Aktionspunkt generierten STOPP-Events, sowohl für die dynamische als auch die sequenzielle Variante, korrekt übergeben werden. Die Funktion wird in DCAMCUT ab sofort unterstützt.

19.06.2024 Release Notes 9.0.22091

```
Name
Geometry_0208

CODE
1 // NIQUA Structured ISO Y1.0
2 G90
3 G92 X35.0 Y22.0 J0.0 I88.0
4 M60
5 G01 X35.0 Y28.762
6 G41
7 G01 X11.8947 Y28.762
8 G02 X10.8947 Y29.762 I0.0 J1.0
9 G01 X10.8947 Y35.7148
10 G02 X11.2927 Y36.5133 I1.0 J0.0
11 G01 X17.0636 Y40.8641
12 G01 X23.4232 Y45.4106
13 G03 X23.972 Y46.0037 I-1.1631 J1.627
14 G01 X27.4912 Y51.8308
15 G03 X27.2547 Y52.5512 I 0.428 J0.2585
16 G02 X18.6246 Y56.51 I49.0933 J118.4083
17 G02 X15.7465 Y58.123 I80.1927 J146.4667
18 G02 X10.8712 Y61.1043 I176.1894 J293.5943
19 G02 X10.1558 Y61.5332 I47.3266 J79.7669
20 G02 X7.288 Y62.1015 I12.763 J20.4332
21 G02 X7.0517 Y63.6207 I17.6856 J28.4381
22 G02 X5.3374 Y65.0592 I9.6445 J13.2345
23 G02 X5.494 Y67.343 I1.0455 J1.0756
24 G02 X10.752 Y71.3624 I4356.8196 J-5921.3464
25 M00
26 G02 X16.4387 Y75.3767 I4361.3514 J-5925.3657
27 G02 X17.1159 Y75.2905 I0.2956 J 0.4033
28 G03 X26.419 Y64.4607 I242.4495 J198.8405
29 G03 X28.764 Y61.7658 I400.6673 J346.2752
30 G01 X31.2099 Y68.9189
31 G03 X35.8885 Y64.916 I28.4983 J28.5733
32 G03 X46.0207 Y49.3688 I22.6598 J29.3623
33 G03 X51.578 Y47.6141 I13.2531 J32.2961
34 G03 X66.8233 Y47.5262 I7.8161 J33.4937
35 G03 X82.5419 Y52.2327 I-53.3893 J206.9075
36 G02 X90.8391 Y54.5614 I55.0264 J-180.1186
37 G02 X94.6015 Y55.4914 I21.8549 J-80.3364
38 G02 X98.561 Y56.3953 I19.297 J-75.4102
39 G02 X108.8155 Y57.9433 I26.8849 J-143.3543
40 G02 X114.8013 Y58.3867 I11.5055 J-114.6939
41 G02 X117.2754 Y58.5133 I6.8842 J-110.2541
42 G02 X121.917 Y58.5268 I3.3078 J-338.9641
43 G40
44 G01 X121.919 Y59.0268
45 M02
```



Performance-Probleme beim Navigieren im Job-Browser oder NC-Browser behoben.